していること 人材育成で大切に 大対音成で大切に

#### 最強力

THE BEST TEACHING

#### 最高

THE BEST TEACHING

#### めえ方

山本大平

THE BEST TEACHING

CROSSMEDIA PUBLISHING

はじめに

あなたはトヨタという企業に、どんなイメージを持っていますか?

連日、大量に放送される「トヨタイムズ」の先進的なCMを目にして、野心的な未来

を切り拓く最先端企業という印象を持つ人も多いかもしれません。

トヨタ車のオーナーである方ならば、高品質で故障が少ないクルマを創る会社とい

う印象を持っていることでしょう。 もし、あなたがビジネスの最前線に身を置く人であれば、その圧倒的な業績に対し

て、畏敬の念を抱いているはずです。

## 日本の上場企業で初めて、営業利益5兆円を突破(2024年3月期)

時価総額4兆円超を記録し、日本企業最高を更新(2024年1月)

その揺るぎない強さの源泉を学ぼうと、多くの企業が「トヨタ生産方式」や「カイゼ

ン」といったトヨタが生み出した経営手法を取り入れています。

んどの企業はトヨタのようには上手くいきません。 ヨタ式~」や「トヨタで学んだ~」といったトヨタの「型」の導入を説いていますが、ほと トヨタに関連するビジネス書はつねに書店の棚を賑わせ、さまざまな立場の人が「ト

これは、私が戦略コンサルタントとして、これまで300社以上の規模も業種も文

化も異なる企業の現場で向き合ってきた紛れもない現実です。 多くのクライアント企業がトヨタの「型」を忠実に真似ようとしますが、その実践は

いつしか形骸化するのが典型的なパターンといえます。

ぞれの企業は何一つ変わらないまま元の姿に戻っていくのです。 た空気が流れるだけで、数カ月もすれば誰もその活動について口にしなくなり、それ クライアント企業の現場では、「また本社が何か新しいお題目を始めた」という冷め

## なぜトヨタの「型」を真似ても、本質的に変わることができないのでしょうか?

これは多くのビジネスリーダーが抱える根源的な問いといえます。

て、解き明かしていくことを目的としています。 本書は、その答えを私自身の個人的な経験と、そこから生まれた独自の洞察を通じ

### 「具体を教えない」ことが最高の教育法

じつは、本書の執筆を出版社から依頼された当初、 私はそのテーマを聞いて大いに

迷いました。

テーマは「トヨタの教育法について知りたい」という内容です。

私の経験が、人材育成に悩む多くのリーダーの助けになるのであれば、ぜひ知見を

分かち合いたい。

最初は、素直にそう思いました。

振り返った時、私は執筆そのものを躊躇させるほどの衝撃的な事実に気づき、完全に いざ筆を進めようと、自らのトヨタでの日々を記憶の引き出しの奥の奥まで詳細に

手が止まってしまったのです。

### それは、 トヨタで具体的な何かを「教わった」という記憶が、私にはほとんどなかっ

たからです。

されていたわけではなかったのです。 ましたが、手取り足取りノウハウを教えられたり、懇切丁寧な業務マニュアルが用意 もちろん、抽象的な指示や、壁にぶつかった時の上役による絶妙なフォローはあり

れた、どこまでも泥臭く、人間臭い場所でした。 場や生産現場は、CMから想起されるようなクリーンで先進的なイメージとはかけ離 私が新卒でトヨタに入社し、エンジニアとして身を置いた愛知県・豊田市の開発現

でした。 ヤジさんも開発部門の大卒エンジニアも、全く関係なく本気でぶつかり合うのが日常 という、創業以来のスローガンが書かれた大きな額の下で、生産現場の百戦錬磨のオ そこでは、独特のイントネーションを持つ三河弁の怒号が飛び交い、「よい品よい考」

で考え、自分なりの「具体策」を生み出すことだけを求められ続けました。 そうした混沌とした環境の中で、私は目の前の課題に対して、**つねに自分自身の頭** 

そんな私が、「トヨタの教育法」について、何を語れるというのでしょうか。

# 具体的な「教え方」が存在していないのに、どうすれば「教え方」の本を書くことがで

きるのでしょうか。

ていたのです。 私は深刻な自己矛盾に陥り、一時はこの執筆依頼を丁重にお断りしようとさえ考え

という決定的な経験が必要でした。 この深い迷いの霧が晴れるまでには、もう少しの時間と、トヨタの外の世界を知る

る文化を持つ企業へとキャリアを移し、「外の世界」を知る中で、やがて確信へと変わっ その私の長年の迷いは、トヨタを離れ、TBSからアクセンチュアという全く異な

他社では驚くほど手厚い研修があり、具体的な業務マニュアルも詳細に整備されて

上司は部下に親切に「正解」を教え、細かく指示を与える。

いました。

それがごく当たり前の光景でした。

トヨタの「放任主義」ともいえる環境とは、まさに正反対です。

う」と他社のこの手厚い教育体制を羨ましく思ったかもしれませんが、私が目の当た もし私がトヨタに居続けたならば、「何という部下思いの働きやすい会社なのだろ

それほどまでに手厚く「教えられている」にもかかわらず、多くの現場で人は育たず、

組織は停滞していたのです。

りにしたのは皮肉な現実でした。

「指示待ち」の社員が溢れ、マニュアルに書かれていない事態や前例のない問題に直

面すると、誰もが思考を停止させてしまう。

上司からの、次の「答え」を待つだけになってしまうのです。

その光景を目の当たりにする中で、私は自分なりに、こう解釈するようになったの

です。

# トヨタには、手厚い教育が「なかった」のではなく、「具体を教えない」ことこそがトヨ

## タの強さの源泉であり、最高の教育法だったのだと。

の私は捉えています。 にも有名な言葉。これは、まさにトヨタの「教えない教育」の思想を象徴していると今 豊田章男会長(当時は社長)が発した「もっといいクルマつくろうよ」という、あまり

### 「断定」した瞬間にカイゼンは止まる

「もっといいクルマ」とは何か?

そこには、具体的な定義はありません。

100人のエンジニアがいれば、100通りの「もっといいクルマ」の定義が存在す

るはずです。

だからこそ、社員一人ひとりが「自分にとっての、もっといいクルマとは?」と考え

始める。

デザイン、燃費、走行性能、安全性、あるいは生産効率。

それぞれの立場で、それぞれの「正解」を追求し始めるのです。

もしトップが「燃費を30%改善したクルマをつくろう」と、具体的な答えを与えてい

おそらく、社員はその目標を達成するために、思考を停止させ、それ以上の可能性

を探ることをやめてしまったでしょう。

たらどうなっていたでしょうか。

答えを一つに定めず、あえて超曖昧な言葉で問いかけることで、思考の固定化を防

ぎ、無限のカイゼンの余地を生み出す。

いう、トヨタの鉄の掟ともいうべき思想が存在するのです。

その根底には、「こうだ! と断定した瞬間に思考は止まり、カイゼンも止まる」と

この思想こそが、本書の根幹をなします。

だからこそ、本書は私が知るトヨタの「正解」を語るものではありません。

それは、トヨタの思想そのものに反する行為だと思うからです。

では、本書は何を語るのか?

何を考え、いかにして自分だけの「武器」(オリジナル・メソッド)を編み出してきたか、 その代わりにお伝えしたいのは、トヨタという「教えない教育」の土壌の上で、私が

その生々しい思考のプロセスです。

本書で紹介する具体的な思考法やノウハウは、いずれも私自身が試行錯誤を重ねる

だといえるかもしれません。 るならば、そこで動くアプリケーションは、すべて私なりに設計・構築してきたもの 中で形づくられてきたものです。 トヨタの「自分の頭で考え抜け」という思想をOS(オペレーティングシステム)とす

あるものは、トヨタ時代に上司たちとの禅問答のようなやり取りの中から生まれま

した。

心をどう掴むかを考え抜いたマーケティング戦略の中から生まれました。 またあるものは、TBSで視聴率というシビアな成果と向き合いながら、 視聴者の

アクセンチュアでは多様な業界の困難な経営課題と向き合い、クライアントと共に

解を模索する中で、その手法はより実践的なものへと磨かれていきました。

方やアプローチは、やがて一つの「型」として体系化されていったのです。 経営者・戦略コンサルタントとして数多くの修羅場を経験する中で、そうした考え

本書は、トヨタの解説書ではありません。

一人のビジネスパーソンが、トヨタという土壌で思考の根を張り、現場の経験を通

それをなぜ、言語化しようと思ったのか?

して、少しずつ形にしてきた思考プロセスの記録です。

深 私自身が多くの企業の現場と向き合う中で、日本企業の多くが共通して抱える「ある

い病」に、光を当てられるかもしれないと感じたからです。

の多くが、かつてのトヨタとは対照的な「教え過ぎる病」に、深く侵されているように

私がコンサルタントとしてさまざまな企業の現場と向き合う中で、現代の日本企業

感じています。

ニュアルと親切なティーチングで、部下を「無菌室」の中で育てようとしています。 多くの企業がコンプライアンスを過度に恐れ、部下の失敗を許容できず、手厚いマ

その結果、挑戦を避け、指示を待つことに慣れてしまい、自らの意思で行動できな

そんな現場の声を数多く耳にしています。

い人材が増えている。

本書は、まさにその「行き過ぎた丁寧さ」によるマネジメントに、一つの問いを投げ こうした状況に対して、私はある一つの視点を提示したいと考えています。

かけるものです。

# 部下に「答え」を与えるのではなく、「問い」を通じて思考の火種を渡し、誰もが自らの

## 力で走り出せるような関わり方とは何か?

そのための具体的かつ実践的なアプローチを提示していきます。

### 人が育つとはどういうことなのか?

ここで少しだけ、構成の道案内をさせていただきます。では、本書では何を、どのように語っていくのか。

本書は、大きく3つの部で構成されています。

私の思考の「原土壌」を明らかにしていきます。 私がトヨタの現場で何を体験し、何を感じ、なぜ「教えない」ことの中に最高の教育 **第1部『「正解」ではなく自分だけの「答え」を探せ**』では、本書の議論の出発点となる、

法の本質を見出すに至ったのか……。

その根拠を共有するための原体験を率直に語ります。

思考法を具体的、体系的に紹介します。

**第2部『トヨタの先でたどり着いた「最高の教え方」』**では、本書の核心である独自の

これらは私がトヨタという土壌で育んだ思想を、その後の多様なキャリアを通じて

#### 【メソッド①】シナリオ質問法

なぜ「答え」より「問い」が人を育てるのか?

### 【メソッド②】安全な失敗の設計図

なぜ「無菌室」で、挑戦者は育たないのか?

### 【メソッド③】ミッション・ドリブンな権限移譲

なぜ「丸投げ」が部下を殺すのか?

### 【メソッド④】戦略的ネットワーキング

なぜ「知っている人」より「繋げる人」が勝つのか?

### 【メソッド⑤】サードドア発見力

なぜカイゼンの先にある「非連続な成長」が必要なのか?

### 【メソッド⑥】 一次情報原理主義

なぜ「現地現物」が必要なのか?

これらのメソッドは、決して机上の空論ではありません。

越える中でその有効性を確認してきた、生きた「実践知」です。 そのいずれもが、私が実際に血と汗と時には涙を流しながら、 数々の修羅場を乗り

なアクションプランとして詳細に提示していきます。 その一つひとつが、明日からあなたの現場ですぐにでも実践できるように、具体的

**第3部『この教え方が、なぜ最強なのか**』では、こうしたメソッドがなぜ今の時代に

必要なのかを、少し高い視座で紐解いていきます。 さらに、これらを実践するリーダーに求められる「覚悟」や「あり方」についても、率

直にお伝えします。

や「人が育つとはどういうことか?」を立体的に描き出すことを目指した一冊です。 自身がトヨタの外で積み重ねてきた現場の知見と問いを通じて、「教えるとは何か?」 トヨタという一つの文化的土壌を出発点としながらも、そこにとどまることなく、私 本書はよくある「トヨタ礼賛本」ではありません。

方にとって、明日からの行動に変化を生み出す「マネジメントの礎」となることを、心 本書が、人材育成に悩むリーダーや、自身の成長に行き詰まりを感じているすべての

から願っています。

それでは、ここから本編に入っていきましょう。

まずは私自身が、かつてトヨタの現場で、どんな違和感にぶつかり、どんな問いを

抱いたのか?

すべての出発点である「違和感の正体」から話を進めます。

2025年8月

戦略コンサルタント 山本大平

最 1 彐

強 タ 0) 最 高 の 教 え

方 目 次

002 はじめに

第 1

部

分だけの「答え」を探せ 一解」ではなく

トヨタの現場で受け継がれる最高で最強の教え

## ||大切にしていること||トヨタが仕事の「型」よりも

第1章

ビジネスの常識が覆るトヨタの現場教育

03/ なぜもっと冷静に、ロジカルに議論を進められないのか?

02|トヨタの「型」を真似てもトヨタのように強くなれない理由

03/教えるのが面倒くさい?「答えを教えてくれない」という文化

047 「売値は市場が決める」ことの本当の合理性041 ビジネスの常識がトヨタでは通用しない

052|「自分の頭で考え抜け!」トヨタで学んだ最高の教え

#### 第 2 部

### 「最高の教え方」

トヨタの先でたどり着いた

部下の思考に火をつける6つのメソッド

第 2 章 メソッド①

#### 「答え」を奪い、「問い」で思考の舵を取る シナリオ質問法

06|「WHY-HOW-IF」過去・現在・未来を貫く思考の立体化技術 05| なぜ上司の質問は「詰問」で終わってしまうのか?

09|「シナリオ質問法」は成功の場面でも機能する 08|部下を「思考の当事者」に変える具体的な質問のスクリプト 07|「Why」の限界と「How」「If」の必要性

第 3 章

#### メソッド②

### 安全な失敗の設計図

「無菌室」から「成長」の舞台へ

95「心理的安全性」の本質とは何か?

10/ なぜ日本のリーダーは「マイクロマネージャー」 になるのか? 09|「失敗恐怖症」が組織から挑戦の文化を奪う

リーダーの最重要スキル「舞台設計力」とは何か?

トヨタ入社2年目に体験した天王山会議での公開処刑

118

110

第 4 章

#### メソッド3

「丸投げ」をやめて「信頼」の契約を結ぶ ミッション・ドリブンな権限移譲

13/部下の「やらされ仕事」を「自分事」に変える権限移譲の技術 13/トヨタで経験した「放任主義」をさらにカイゼンする 12|「丸投げ」という名の最も無責任な行為

12/ なぜ「仕事を任せる」ほど部下のモチベーションは下がるのか?

|14||「権限移譲」から「自律分散型組織」へ |14||「説明責任」と「最終責任」を切り分ける 14|リーダーの覚悟が「心理的安全性」を創り出す

第5章 戦略的ネットワートメンッド④

戦略的ネットワーキング

|「知っている人」から「繋げる人」へ

16 現代においては「知のブローカー」が最強の働き方 15/ なぜトヨタの「主査」は資料を持たずに仕事ができたのか?

162|「T型人材」から「π型人材」へ

サードドア発見力

メソッド⑤

「カイゼン」の先にある「非連続」な成長

第6章

17/ なぜ改善を続けるほど変化に対応できなくなるのか?

180 サードド	
丿的な「ズルい」即	
思考法	

17|「ロジカル・シンキング」の限界と「ラテラル・シンキング」の必要性

18|常識の外にある「第三の扉」を見つける思考法

191	188
成果が出ない人ほど「疑う」ことをしない	サードドアを発見する最初の一歩は「疑う力」

201 トヨタで気づいた「常識」を疑う視点

19|「見えない前提」を破壊する2つの思考ツール

193|「疑う」とは「否定する」ことではない

第 7 章

「一次情報原理主義」へ

メソッド⑥「現地現物」から

情報は「聞く」ではなく「見る」

20/トヨタで叩きこまれた「現地現物」という独特の文化

212 私の思考の原点「一次情報原理主義」

22|「一次情報原理主義」を実践するための3つの行動2|ベトナムで気づいた「現地現物」の真髄

#### 第 3 部

### 最強なのか? なぜ、「教えない」教え方が

非効率で冷たく聞こえるアプローチにこだわる理由

第 8 章 **| | | | | | |** 

人間だけが持つ最強の価値創造の源泉 変化の時代に価値を持つのは 「答え」ではなく「問い」を生み出す力

240 視点①部下の成長 「学習する機械」から「価値創造のエンジン」へ

23|「教えない」が最強の人材育成法である理由

24 視点②チームの進化 「ピラミッド型組織」から「自律分散型生命体」へ 24|コンプライアンス時代の閉塞感を打ち破る力

250|「管理」を手放したリーダーは未来を創造する

252 視点③リーダー自身の解放

「孤独な王様」から「旅する探究者」へ

24| 自律分散型組織 (DAO) という新しい生命体

260

変化の時代に価値を持つのは「問い」を生み出す力

<u>268</u> おわりに